



H3229 三防涂层胶（敷型涂料）

H3229 是一种采用进口树脂，经过改性加工而成的一款三防防护胶。该产品广泛应用航天、电子、电气（电器）、集成电路控制板、光伏、金属等领域，能够保障电气设备在恶劣环境中正常使用，并且延长其使用寿命。

产品描述

产品特性

条目	描述
技术类型	醇酸型
外观	琥珀色透明流动液体
组分	单组分
固化方式	室温/加热
典型的产品应用	电子元器件，PCB，航海仪表，载波通讯等产品的防护

产品优点

- 低气味
- 耐盐雾、耐酸碱
- 附着力好
- 绝缘防潮、防尘防腐

产品性能

项目	特征值	备注
固化前		
固含量	%	35±2 GB/T 2793
密度	g/ml	0.78±0.2 GB/T 13354
粘度	cps	50~100 GB/T 2794
表干	min	3-5 @25°C 指触
实干	min	120 @25°C
固化后 （23°C / 50% RH 固化 7 天）参考值		
介电强度	kv/mm	21 ASTM D149
邵氏硬度	shoreD	50-70 ASTM D2240



潮湿测试	合格	95%相对湿度 72 小时无漏电现象
防护等级	≤IPX6	(可用于船仓内使用)
紫外线测试	合格	72 小时胶膜无脱落、裂缝、气泡
盐雾	PCB无剥离、生锈、氧化现象	T35°C,Salt5%,T72Hrs
防火等级 (阻燃)	UL94-V0	/
导热 w/m.k	0.75	ASTM D5470

使用工艺

1. 刷涂:

使用普通柔软性毛刷, 把三防胶倒入容器中, 用毛刷粘上胶均匀涂附在需要防护的表面, 等其自然表干 (5-10 分钟) 或高温固化后方可做下一步操作。

2. 浸涂:

三防胶倒入容器中, 将线路板垂直浸入三防胶中, 待需防护位置完全覆盖后再缓慢提出, 提出后需将线路板悬于三防漆槽或滴盘上, 使其多余三防漆自然滴落, 直至表干后处理边缘多余部分胶膜。(线路板上有插件或开关未作防护的情况下, 不能浸泡到三防漆的零件, 应做好密封保护再进行浸涂或改用刷涂方式)

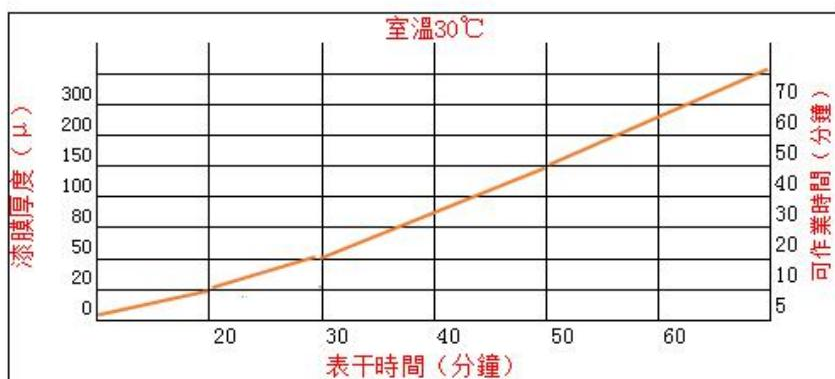
3. 喷涂:

选择适当设备或喷枪, 以雾化或喷淋方式直接涂附在需要防护的产品表面即可。

4. 固化条件:

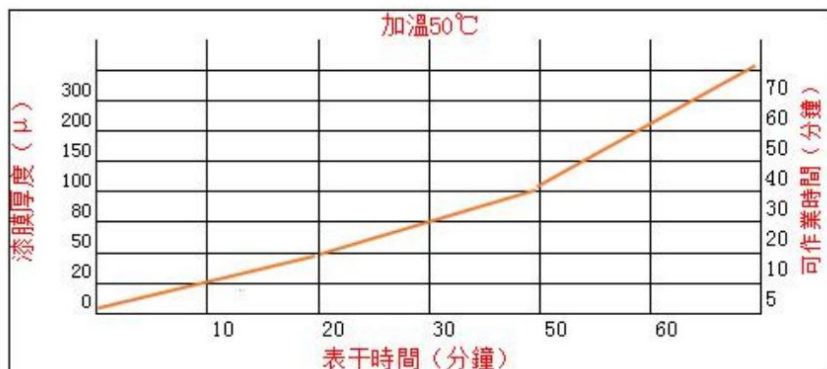
涂层厚度建议150~350μm

常温固化时间表 (参考)





高温固化时间表（参考）



可修复性

1. 焊接方式修复，可直接焊穿后更换原件，清理残渣后再次上胶。
2. 溶解剂清除，可用相关溶解剂溶解需要更换原件周边胶膜，等其胶膜脱落后直接修复即可。

注意事项

1. 操作完成后，未用完的三防漆应及时密封保存。
2. 请勿与其它产品或溶剂混用，如有需要请咨询我司技术。
3. 当湿度大于80%时，建议采用热固方式，否则易出现白化。
4. 涂覆前请保持面板清洁干燥，避免油污、水。

标准包装

2.5L, 5L, 20L/罐

产品储存

本产品易燃，遵循 3 类易燃化学品运输和储存。灭火器材：二氧化碳、泡沫、干粉。

将产品存贮于未开封的原装容器内，并存放在干净、干燥的区域。存储信息同时标注于产品外包装标签。

本产品最佳存储条件：8-25℃，存储期 12 个月。



为防止未使用产品受到污染，请不要将任何材料放回原装容器。本公司不对在所述情况以外的条件下被污染或储存的产品承担责任。更具体的保存期限信息，请咨询 Hanlicon 应用工程师。

注：本文中所含的各种数据仅供参考。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果，我们恕不负责。自行决定把本产品用在本文中提及的产品应用外，及未采取本文中提及的措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。本公司明确声明对所有因销售公司产品或特定场合下使用本公司产品而出现的问题，包括针对某一特殊用途的适用性问题，我们不承担责任。公司明确声明对任何必然的或意外损失都不承担责任。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。

湖南创瑾科技有限公司

中国湖南省长沙市宁乡经济技术开发区谐园北路

中国长沙智能终端产业园 5 号栋

Tel: +86-731-87827556

www.trumjin.com